

DUPLICATION DE BANCS DE TESTS ET REGLAGES OPTOELECTRONIQUES

Titre : Duplication de bancs de tests et réglages optoélectroniques

Année : Août 2010 – mars 2011

Durée : 7,5 mois

Contexte dans lequel se déroulaient mes actions : société SAGEM groupe SAFRAN (Dijon)

Exposé de mes actions / interventions :

Comme les produits industriels de SAGEM concernent la défense et la sécurité, je limiterai principalement cette fiche aux compétences transversales mises en œuvre lors de cette mission.

L'objectif de cette mission est d'absorber une pointe d'activités lors de la fabrication de bancs de tests pour deux sites d'intégration.

Les données d'entrée que nous fournissons au sous traitant chargé de la fabrication des baies sont les plans mécaniques, électriques et électroniques ainsi que les programmes pour les ROMs de composants logiques programmables et processeurs de communication.

En outre, nous devons suivre scrupuleusement la liste des composants de toutes sortes définie pour ces bancs, la conception ou les modifications n'étant pas du ressort de l'équipe de deux personnes.

Les principaux points à résoudre sont les obsolescences des composants et les équivalences. Ceci implique des dérogations technologiques.

Nous pilotons le sous traitant en fournissant toute donnée technique nécessaire (plan, liste, photos) et en s'assurant du respect du planning et des délais définis au début du projet.

Nous effectuons les tests unitaires des cartes en suivant les procédures de tests établies préalablement grâce à des boîtiers de validation que nous fournissons d'autres entités de SAGEM. Ensuite, nous intégrons ces cartes dans les bancs de test existant pour les valider une à une avant intégration finale dans le banc de test en construction.

A l'issue des 7 mois et demi, après corrections d'erreurs technologiques mineures, nous avons livré trois bancs de test :

- Deux bancs de mise en œuvre optoélectronique ;
- Un banc qui utilise une carte d'acquisition Matrox® Meteor 2 et une boîte à outils spécifiques MATLAB®.

En fin de mission (avril 2011), un banc d'intégration et de vérification des équipements est en cours de validation.

Une gestion du temps rigoureuse nous a permis une livraison dans les délais définis au début du projet.

Résistances à surmonter :

- Obtention d'informations ;
- Compte tenu de la durée relativement courte de la mission, les aspects plus globaux et stratégiques du projet peuvent m'échapper.

Contraintes à respecter :

- Respect des normes et directives de fabrication des cartes qui servent à la validation finale des produits.

Résultats obtenus :

- Duplication de 4 bancs de tests
- Une bonne synergie avec les personnes que je côtoie m'a permis :
 - Une intégration rapide ;
 - Une efficacité élevée lors des tests préliminaires des bancs que lors du pilotage des actions du sous traitant.

Qualités et compétences révélées :

- Capacité à s'investir sur la durée ;
- Capacité d'investigation dans la recherche des informations ;
- Sens des objectifs ;
- Réactivité aux demandes ;
- Respect des délais.